

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

C07D471/06



[12] 发明专利申请公开说明书

//(C07D471/06, 221:00,
221:00)

[21] 申请号 200510043467.5

[43] 公开日 2005 年 12 月 14 日

[11] 公开号 CN 1706842A

[22] 申请日 2005.5.10

[74] 专利代理机构 济南圣达专利商标事务所
代理人 郑华清

[21] 申请号 200510043467.5

[71] 申请人 山东师范大学

地址 250014 山东省济南市历下区文化东路
88 号

[72] 发明人 石志强 韩慈祥 马永山 于 莹
孙 冰 邢成芬

权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 3 页

[54] 发明名称 1, 7 - 二取代 -3, 4 : 9, 10 - 芳双
二酰亚胺的合成方法

[57] 摘要

本发明提供一种 1, 7 - 二取代 -3, 4 : 9, 10 - 芳双二酰亚胺的合成方法，该合成方法按以下步骤进行：a. 以一级胺为溶剂与芳四羧酸二酐回流 20 ~ 60 小时，生成芳二酰亚胺；b. 将芳二酰亚胺与液溴在二氯甲烷溶剂中回流 10 ~ 60 小时，生成二溴芳二酰亚胺；c. 将二溴芳二酰亚胺与酚在碳酸盐存在下，在 N - 甲基吡咯烷酮中于 90 ~ 140℃ 下反应 10 ~ 60 小时，生成 1, 7 - 二酚代 -3, 4 : 9, 10 - 芳双二酰亚胺；或将二溴芳二酰亚胺以二级胺为溶剂在 40 ~ 70℃ 下反应 10 ~ 30 小时，生成 1, 7 - 二亚胺代 -3, 4 : 9, 10 - 芳双二酰亚胺。

1、1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法，其特征在于该合成方法按以下步骤进行：

a. 以一级胺为溶剂与苝四羧酸二酐回流反应 20~60 小时，生成苝二酰亚胺；

b. 将苝二酰亚胺与液溴在溶剂二氯甲烷中回流反应 10~60 小时，生成 1, 7-二溴苝二酰亚胺；

c. 将二溴苝二酰亚胺与酚在碳酸盐存在下，在 N-甲基吡咯烷酮中于 90~140℃下反应 10~60 小时，生成 1, 7-二酚代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺；或将二溴苝二酰亚胺以二级胺为溶剂在 40~70℃下反应 10~30 小时，生成 1, 7-二亚胺代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺。

2、根据权利要求 1 所述的 1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法，其特征在于 a 中所述的一级胺为环己基胺、丁胺、戊胺、己胺、庚胺或辛胺。

3、根据权利要求 1 所述的 1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法，其特征在于 b 中溴的浓度为 10~40 克/100 毫升二氯甲烷，二氯甲烷的加入量为 10~100 毫升/克苝二酰亚胺。

4、根据权利要求 1 所述的 1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法，其特征在于 c 中所述的酚为苯酚、对叔丁基苯酚或 3, 5-二叔丁基苯酚。

5、根据权利要求 1 所述的 1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法，其特征在于 c 中所述的碳酸盐为碳酸钾或碳酸钠。

6、根据权利要求 1 所述的 1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法，其特征在于 c 中所述的二级胺为吡咯烷、哌啶。

1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法

技术领域

本发明涉及有机化工及精细化工技术领域，尤其涉及 1, 7-双(酚/亚胺)代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法。

背景技术

苝四羧酸二酰亚胺（简称苝二酰亚胺）作为一种着色剂在基础理论及工业染料研究中受到广泛的关注。苝二酰亚胺在工业上最初被用作红色染料。由于苝二酰亚胺类衍生物具有不溶性、光、空气、热稳定性及化学惰性还有高的从红到紫的着色力，1950年后被用作高等工业染料。最近，苝二酰亚胺开始应用在电子材料领域，其中苝二酰亚胺是目前最好的n型半导体，最有希望应用在场效应管上。另外，由于独特的光、氧化还原及稳定性，苝二酰亚胺在静电复印、光电器件方面的应用已研究了十年以上。然而，由于极低的溶解性，苝二酰亚胺的极高的荧光量子效率直到1959年才被发现，这一特性在光诱导能量、电子转移过程及激光染料（laser dyes）荧光收集（fluorescent light Collectors）等应用研究开辟了一个广阔的研究领域。

对苝二酰亚胺1、7位进行修饰，不仅是提高其溶解性的最有效的方法，而且是调制染料分子色调、氧化还原性质的可行手段。目前，对苝二酰亚胺1、7位进行修饰已经十分成熟，主要是通过1、7位溴化后取代，溴化最常用的是苝四羧酸二酐硫酸法直接溴化，存在的主要不足是污染严重、副产物多而且进一步取代反应收率低。在酚取代反应中大多采用碳酸铯作为碱，成本高，采用非质子溶剂或不合适的质子溶剂都难以提高产率。

发明内容

本发明目的旨在克服现有技术的不足，提供一种低成本、低污染、产率高、条件温和的 1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成方法。

本发明目的可通过如下技术措施来实现

该合成方法按以下步骤进行：

- a. 以一级胺为溶剂与苝四羧酸二酐回流反应 20~60 小时，生成苝二酰亚胺；
- b. 将苝二酰亚胺与液溴在溶剂二氯甲烷中回流反应 10~60 小时，生成 1, 7-二溴苝二酰亚胺；
- c. 将二溴苝二酰亚胺与酚在碳酸盐存在下，在 N-甲基吡咯烷酮中于 90~140℃下反应 10~60 小时，生成 1, 7-二酚代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺；或将二溴苝二酰亚胺以二级胺为溶剂在 40~70℃下反应 10~30 小时，生成 1, 7-二亚胺代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺。

本发明目的还可通过如下技术措施来实现

上述 a 中所述的一级胺为环己基胺、丁胺、戊胺、己胺、庚胺或辛胺；b 中溴的浓度为 10~40 克/100 毫升二氯甲烷，二氯甲烷的加入量为 10~100 毫升/克苝二酰亚胺；c 中所述的酚为苯酚、对叔丁基苯酚或 3, 5-二叔丁基苯酚；c 中所述的碳酸盐为碳酸钾或碳酸钠，所述的二级胺为吡咯烷、哌啶。

本发明采用了生产条件温和、有利于规模化生产的 1, 7-二取代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺的合成路线。特点是：1、产率高。苝二酰亚胺的合成是定量的（产率 100%），1, 7-二溴代产率达 95%，1, 7-二酚代产率达 85%；2、成本低。苝二酰亚胺的合成不需要其它溶剂，不需要分离，1, 7-二溴代控制溴的浓度可明显缩短反应时间 1/2、不需要其它分离手段，1, 7-二酚代使用价廉的碳酸钾或碳酸钠替代碳酸铯、以 N-甲基吡咯烷酮为溶剂比常用溶剂甲苯显著缩短反应时间 2/3，并提高产率 1/3，1, 7-二亚胺代反应不需要其它溶剂；3、低污染。苝二酰亚胺的合成反应、1, 7-二溴代反应后溶剂均可回收并无需处理直接重复利用。4、条件温和。所有反应在合适的溶剂中常压下加热进行。另外，苝二酰亚胺的合成以相应的一级胺作溶剂，溶剂可回收并无需处理直接重复利用。

附图说明

图 1 是本发明的反应路线示意图；

图 2 是 1, 7-二吡咯烷代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺核磁氢谱；

图 3 是 1, 7-二苯酚代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺核磁氢谱；

图 4 是 1, 7-二对叔丁酚代-3, 4:9, 10-苝双二酰亚胺核磁氢谱；

图 5 是 1, 7-二对叔丁酚代-3, 4:9, 10-菲双二酰亚胺核磁碳谱。

具体实施方式

实施例 1:

将 10 克菲四羧酸二酐、300 毫升环己基胺加入 500 毫升单颈圆底烧瓶中，于 135℃下回流反应 30 小时，薄层色谱硅胶板跟踪反应进程。蒸出过量的环己基胺并回收，生成菲二酰亚胺，产率 100%。将菲二酰亚胺与液溴在溶剂二氯甲烷中于 40℃和氩气保护下回流反应 40 小时，控制溴的浓度为 20 克/100 毫升二氯甲烷，二氯甲烷的加入量为 100 毫升/克菲二酰亚胺，反应完全后常压蒸出二氯甲烷和液溴的混合液并回收，生成二溴菲二酰亚胺，产率 95%。将 1.2 克二溴代菲二酰亚胺、0.54 克对叔丁基苯酚、0.48 克碳酸钾及 20 毫升 N-甲基吡咯烷酮中加入 50 毫升单颈圆底烧瓶中，于 90℃和氩气保护下反应 40 小时，冷却至室温，搅拌下加入 50 毫升 10% 盐酸溶液，抽滤得红色固体。以氯仿为洗脱液硅胶柱分离，得 1, 7-二对叔丁酚代-3, 4:9, 10-菲双二酰亚胺，产率 88%。

实施例 2:

将 10 克菲四羧酸二酐、400 毫升正丁胺加入 500 毫升单颈圆底烧瓶中，于 80℃下回流反应 60 小时，薄层色谱硅胶板跟踪反应进程。蒸出过量的正丁胺并回收，生成菲二酰亚胺，产率 100%。将菲二酰亚胺与液溴在溶剂二氯甲烷中于 40℃和氩气保护下回流反应 60 小时，控制溴的浓度为 10 克/100 毫升二氯甲烷，二氯甲烷的加入量为 30 毫升/克菲二酰亚胺，反应完全后常压蒸出二氯甲烷和液溴的混合液并回收，生成二溴菲二酰亚胺，产率 85%。将 1.2 克二溴代菲二酰亚胺、0.32 克苯酚、0.45 克碳酸钠、20 毫升 N-甲基吡咯烷酮加入 50 毫升单颈圆底烧瓶中，于 140℃和氩气保护下反应 60 小时，冷却至室温，搅拌下加入 50 毫升 10% 盐酸溶液，抽滤得红色固体。以氯仿为洗脱液硅胶柱分离得 1, 7-二苯酚代-3, 4:9, 10-菲双二酰亚胺，产率 84%。

实施例 3:

将 10 克菲四羧酸二酐、350 毫升正戊胺加入 500 毫升单颈圆底烧瓶中，于 105℃下回流反应 50 小时，薄层色谱硅胶板跟踪反应进程。蒸出过量的正戊胺并回收，生成菲二酰亚胺，产率 100%。将菲二酰亚胺与液溴在溶剂二氯甲烷中于 40℃和氩气保护下回流反应 50 小时，控制溴的浓度为 10 克/100 毫升二氯甲烷，二氯甲烷的加入量为 100 毫升/克菲二酰亚胺，反应完全后常压蒸出二氯甲烷和液溴的混合液并回收，生成二溴菲二酰亚胺，产

率 90%。将 1.2 克二溴代花二酰亚胺、20 毫升吡咯烷加入 50 毫升单颈圆底烧瓶中，氩气保护下于 70℃搅拌反应 10 小时，常压蒸出吡咯烷并回收。以氯仿为洗脱液硅胶柱分离得 1, 7-二吡咯烷代-3, 4:9, 10-花双二酰亚胺，产率 87%。

实施例 4：

将 10 克花四羧酸二酐、300 毫升正己胺加入 500 毫升单颈圆底烧瓶中，于 130℃下回流反应 40 小时，薄层色谱硅胶板跟踪反应进程。蒸出过量的正己胺并回收，生成花二酰亚胺，产率 100%。将花二酰亚胺与液溴在溶剂二氯甲烷中于 40℃和氩气保护下回流反应 10 小时，控制溴的浓度为 40 克/100 毫升二氯甲烷，二氯甲烷的加入量为 10 毫升/克花二酰亚胺，反应完全后常压蒸出二氯甲烷和液溴的混合液并回收，生成二溴花二酰亚胺，产率 92%。将 1.2 克二溴花二酰亚胺、0.7 克 3, 5-二叔丁基苯酚、0.48 克碳酸钾及 20 毫升 N-甲基吡咯烷酮加入 50 毫升单颈圆底烧瓶中，于 110℃和氩气保护下反应 30 小时，生成 1, 7-二酚代-3, 4:9, 10-花双二酰亚胺。冷却至室温，搅拌下加入 50 毫升 10% 盐酸溶液，抽滤得红色固体。以氯仿为洗脱液硅胶柱分离，得 1, 7-二叔丁酚代-3, 4:9, 10-花双二酰亚胺，产率 90%。

实施例 5：

将 10 克花四羧酸二酐、300 毫升正辛胺加入 500 毫升单颈圆底烧瓶中，于 180℃下回流反应 20 小时，薄层色谱硅胶板跟踪反应进程。减压蒸出过量的正辛胺并回收，生成花二酰亚胺，产率 100%。将花二酰亚胺与液溴在溶剂二氯甲烷中于 40℃和氩气保护下回流反应 30 小时，控制溴的浓度为 30 克/100 毫升二氯甲烷，二氯甲烷的加入量为 60 毫升/克花二酰亚胺，反应完全后常压蒸出二氯甲烷和液溴的混合液并回收，生成二溴花二酰亚胺产率 95%。将 1.2 克二溴代花二酰亚胺、0.32 克苯酚、0.45 克碳酸钠、20 毫升 N-甲基吡咯烷酮加入 50 毫升单颈圆底烧瓶中，于 100℃和氩气保护下反应 10 小时。冷却至室温，搅拌下加入 50 毫升 10% 盐酸溶液，抽滤得红色固体。以氯仿为洗脱液硅胶柱分离，得 1, 7-二苯酚代-3, 4:9, 10-花双二酰亚胺产率 85%。

实施例 6：

将 10 克花四羧酸二酐、300 毫升正庚胺加入 500 毫升单颈圆底烧瓶中，于 155℃下回流反应 20 小时，薄层色谱硅胶板跟踪反应进程。减压蒸出过量的正庚胺并回收，生成花二酰亚胺，产率 100%。将花二酰亚胺与液溴在

溶剂二氯甲烷中于 40℃和氩气保护下回流反应 20 小时，控制溴的浓度为 40 克/100 毫升二氯甲烷，二氯甲烷的加入量为 10 毫升/克花二酰亚胺，反应完全后常压蒸出二氯甲烷和液溴的混合液并回收，生成二溴花二酰亚胺，产率 95%。将 1.2 克二溴代花二酰亚胺、20 毫升哌啶加入 50 毫升单颈圆底烧瓶中，于 40℃和氩气保护下搅拌反应 30 小时，蒸出哌啶并回收。以氯仿为洗脱液硅胶柱分离得 1, 7-二哌啶代-3, 4:9, 10-花双二酰亚胺产率 85%。

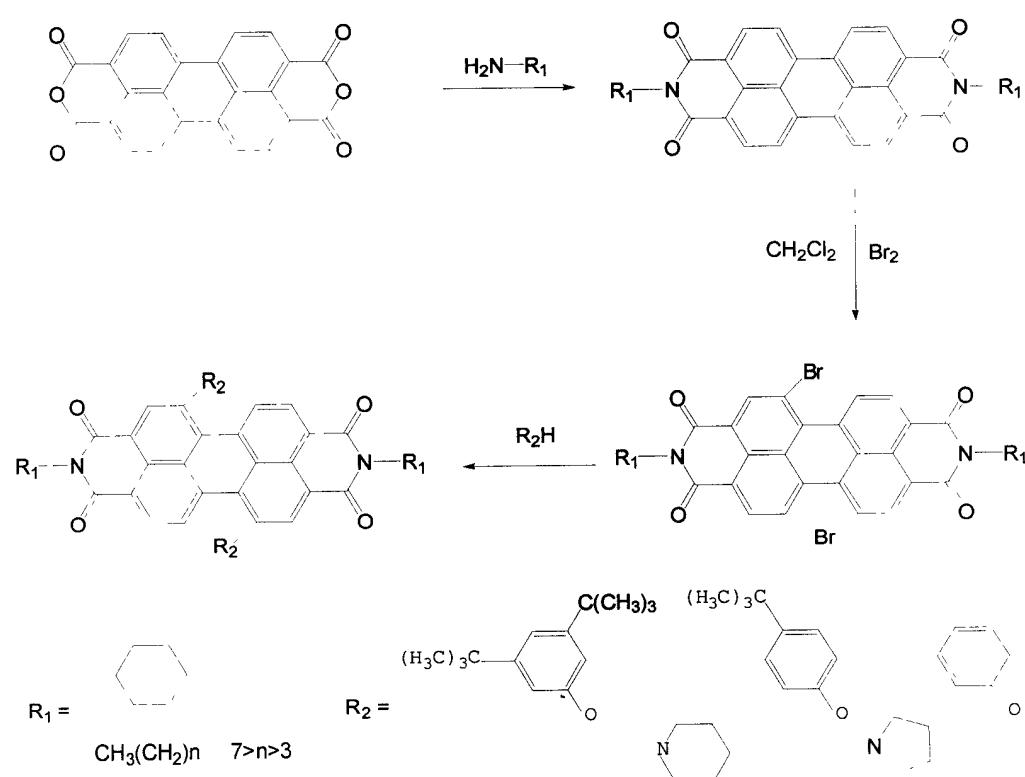


图 1

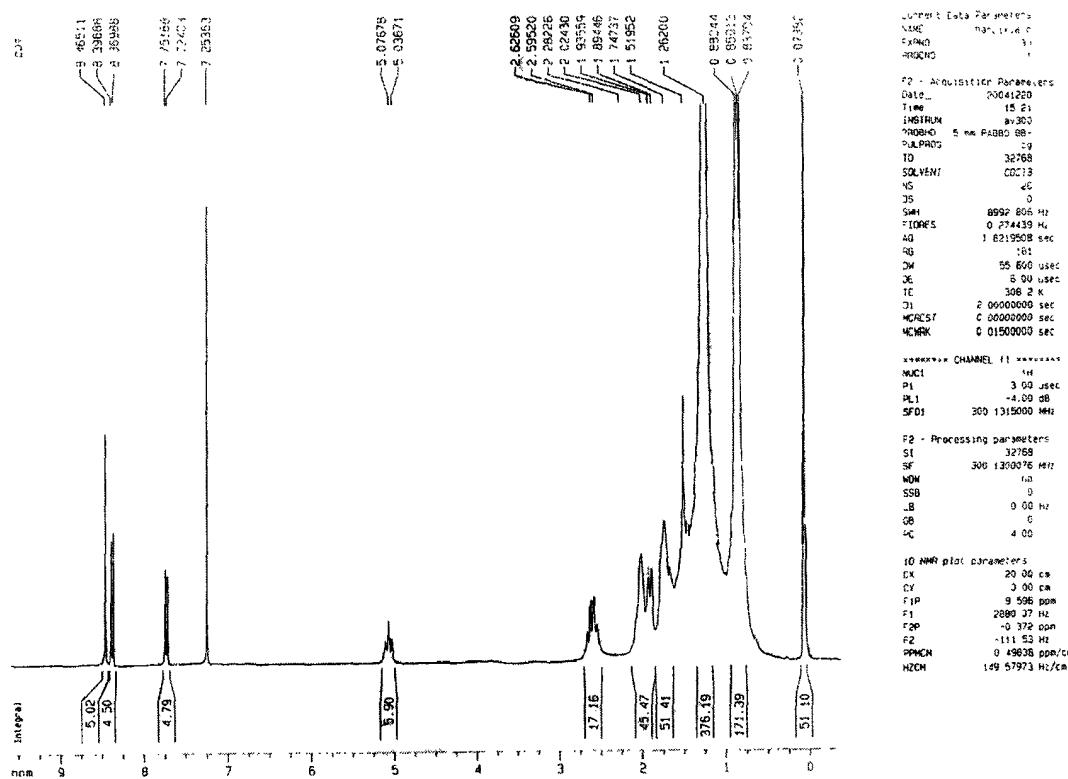


图 2

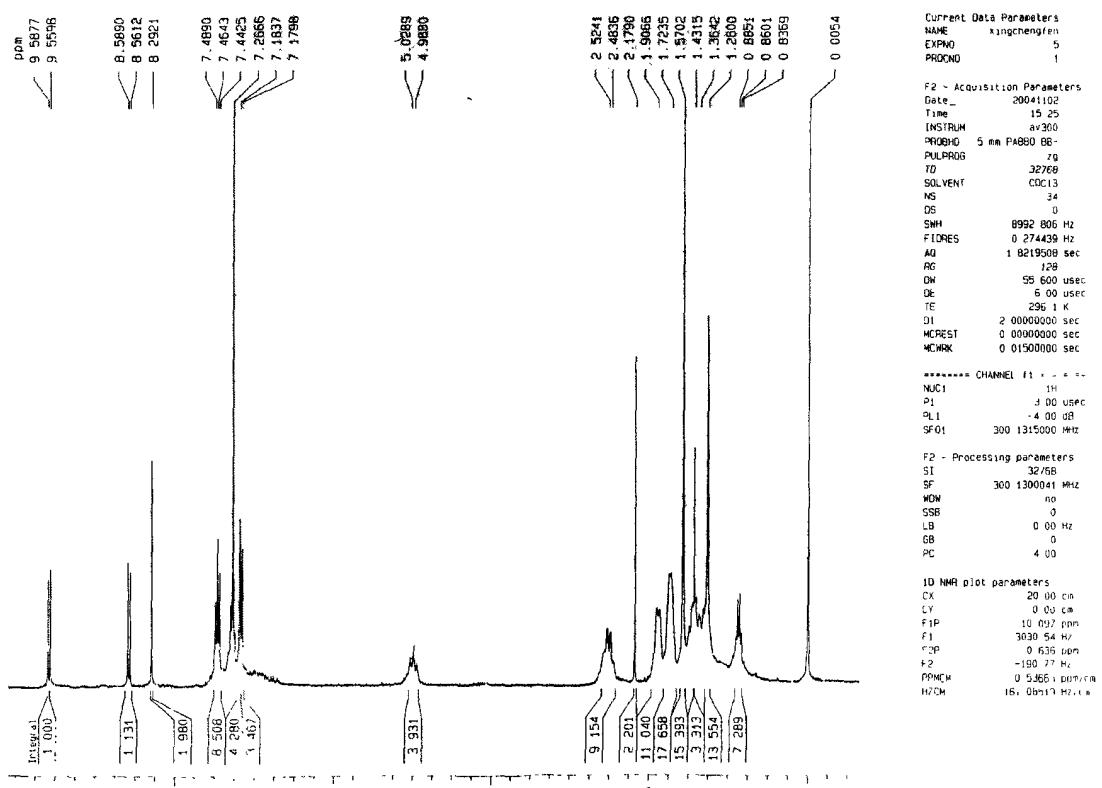


图 3

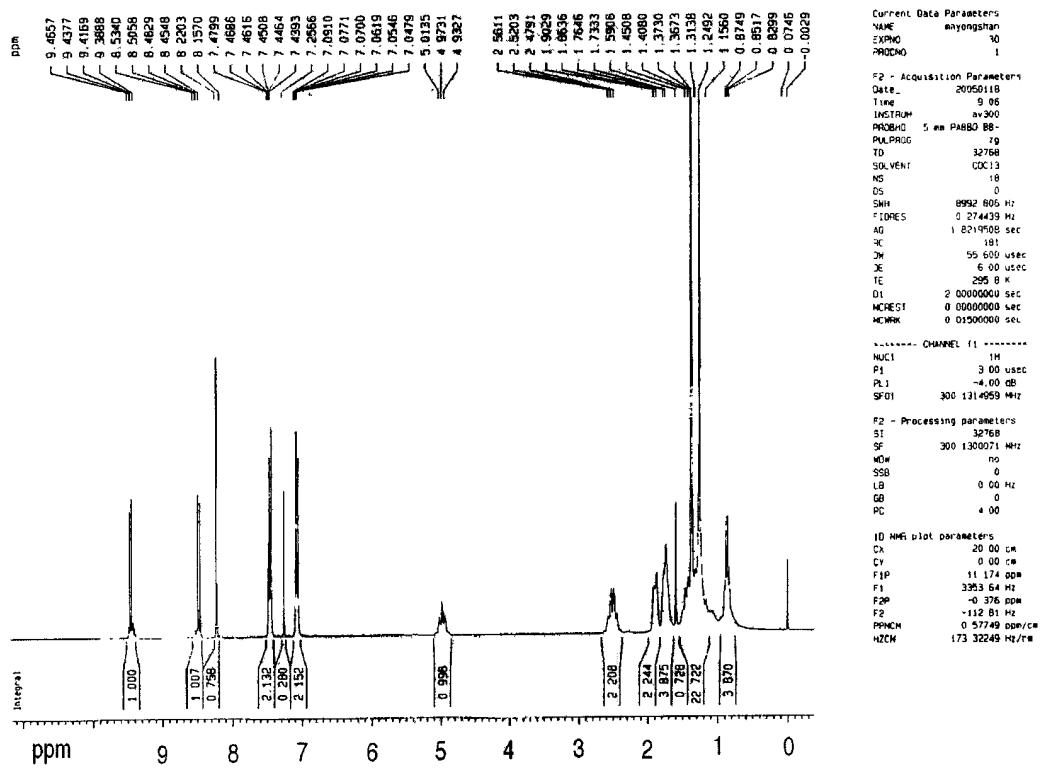


图 4

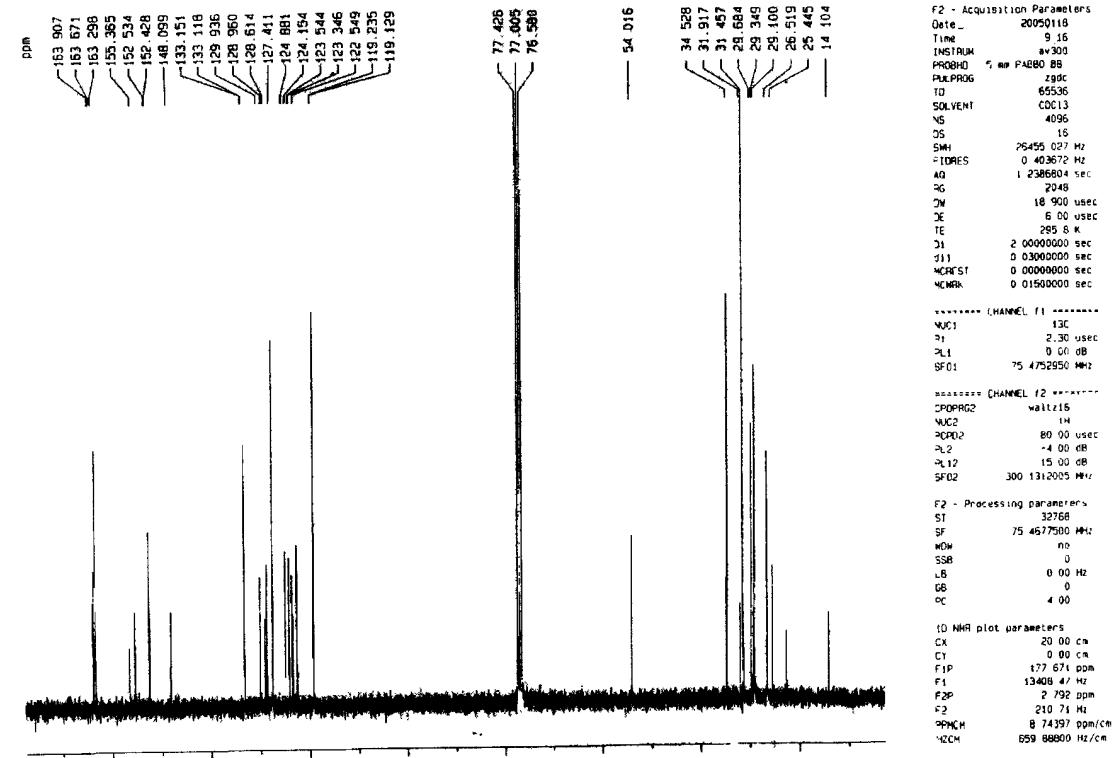


图 5